

OCHRONA POŁĄCZEŃ SPAWANYCH RUROCIĄGÓW HDD ZA POMOCĄ OPASEK Z WŁÓKNA SZKLANEGO



Gaz-System SA jest wyznaczonym krajowym operatorem systemu przesyłowego gazu ziemnego w Polsce. Spółka zapewnia bezpieczny transport gazu ziemnego pod wysokim ciśnieniem na terenie kraju oraz aktywnie rozwija zintegrowany system przesyłowy w Europie. Jest więc firmą strategiczną dla polskiej gospodarki i bezpieczeństwa energetycznego oraz ważnym elementem europejskiej infrastruktury gazowej. W swojej działalności kładzie duży nacisk na dbałość o środowisko naturalne, kierując się zasadami zrównoważonego rozwoju. W celu ochrony rurociągów Gaz-System SA zwrócił się do CTE BV o wykonanie powłoki na złączach spawanych, aby zapobiec wyciekom, a w konsekwencji szkodom ekonomicznym i środowiskowym.

WYZWANIE

Gaz-System SA wykorzystuje HDD (horyzontalne przewierci kierunkowe) do budowy rurociągów ze stali węglowej o średnicy 1000mm. Operator rurociągu szukał opłacalnego rozwiązania, które mogłoby wzmocnić i chronić połączenia spawane. Ponieważ rurociągi są pokryte FBE (Fusion Bonded Epoxy), wyzwaniem było znalezienie rozwiązania, które oferowało wystarczająco mocną przyczepność.

Technicy mieli również problem ze znalezieniem odpowiedniego materiału. Wypróbowali często stosowaną w Polsce metodę, używając starszego typu 7-milimetrowego laminatu niskiej jakości z włókna szklanego, ale to nie zapewniało solidnego, trwałego zabezpieczenia. Wreszcie niska temperatura zewnętrzna i surowe otoczenie sprawiły, że zadanie było jeszcze trudniejsze, zwłaszcza biorąc pod uwagę ograniczony dostępny czas utwardzania.

NAPRAWA

Aby stworzyć odporną na ścieranie osłonę, złącza spawalnicze zostały zabezpieczone kompozytową matą z włókna szklanego **Diamapro™**. Długość naprawy wynosi 700 mm. Dzięki zastosowaniu systemu dwuwarstwowego uzyskano kompleksowe rozwiązanie ochronne. Dzięki szybkiemu procesowi utwardzania tego materiału całkowity czas instalacji wyniósł poniżej 4 godzin.

Instalacja została wykonana przez 3 wyszkolonych techników pracujących u wykwalifikowanego wykonawcy dla CTE BV w Polsce. Po uzyskaniu dostępu do rury w trudnym środowisku pracy, byli oni w stanie owinąć rurociąg o imponującej średnicy 1000 mm. Projekt został zrealizowany bez zakłóceń i problemów.

Dzięki zastosowanemu rozwiązaniu osiągnięto długotrwałą ochronę połączenia spawanego - jest to rezultat, którego oczekiwał klient.

POWODY, DLA KTÓRYCH WARTO WYBRAĆ CTE BV:

- Ekonomiczne rozwiązanie ochronne dla przewierć HDD
- Szybki czas instalacji (<4 godziny)
- Wysoka jakość oferowanych rozwiązań naprawczych

ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA

- **Diamapro™**
kompozytowa mata z włókna szklanego na bazie epoksydu

CHCESZ DOWIEDZIEĆ SIĘ WIĘCEJ O NASZYCH ROZWIĄZANIACH? ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NAMI.

+31 (0) 6 2347 6562 • contact@ctebv.eu • carbontech-composites.eu
Industrieweg 21c, 4214 KZ Vuren, The Netherlands

CS-002-PL