

WZMOCNIENIE RUROCIĄGU ZE STALI WĘGLOWEJ OWINIĘCIEM Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO



Rafineria Unipetrol z czeskiego miasta Litvinov stanowi ważną część czeskiego przemysłu. Jest jedynym przetwórcą ropy naftowej w Czechach, jednym z najważniejszych producentów tworzyw sztucznych i właścicielem największej sieci stacji benzynowych Benzina. Rafineria w Litvinovie od 2005 roku należy do grupy rafineryjno-petrochemicznej Grupy ORLEN, liczącego się w Europie Środkowo-Wschodniej (Polska, Czechy, Litwa). Z powodu korozji wewnętrznej na kilku połączeniach trójników w rurociągu konieczna była naprawa i wzmocnienie, a firma CTE BV zaoferowała szybkie, długoterminowe rozwiązanie.



WYZWANIE

Służby techniczne Unipetrolu wykryły korozję w trzech trójnikach łączących 6-calowy rurociąg główny z 4-calowymi odgałęzieniami wykonanymi ze stali węglowej. Ciśnienie robocze rurociągu wynosiło 9 barów, a rurociąg znajdował się 2 metry nad podłożem. W niektórych miejscach stopień zaawansowania korozji wewnętrznej był bliski 100%. Uszkodzenia były związane z wadliwie wykonanym połączeniem spawanym. W jednym ze złączy trójnika występował już aktywny wyciek, więc konieczna była natychmiastowa naprawa.



Naprawa musiała być przeprowadzona szybko, aby powstrzymać powstawanie dalszych uszkodzeń i zapobiec konieczności czasowego, nieplanowanego yłączenia rurociągów transportowych rurociągów. Kosztowałyby to miliony dolarów. A zatem, szybkiedostarczenie materiałów i solidne, długoterminowe rozwiązanie naprawcze miało kluczowe znaczenie.

NAPRAWA

Po nawiązaniu kontaktu z firmą CTE BV przystąpiono do pracy, aby wykonać zadanie w jak najkrótszym czasie. Najpierw rurociągi należało poddać piaskowaniu, aby je oczyścić i przygotować do naprawy z wykorzystaniem włókna węglowego **DiamondWrap®**. Po piaskowaniu przystano zestawy naprawcze do trójników, które następnie zostały zastosowane. Po utwardzeniu rurociąg został całkowicie naprawiony i wzmocniony. Zadanie zostało wykonane w ciągu jednego dnia roboczego, bez żadnych zakłóceń w procesie transportu. Cały proces od odkrycia problemu, złożenia pierwszego zapytania, zamówienia rozwiązania i sfinalizowania naprawy trwał w sumie mniej niż cztery dni.

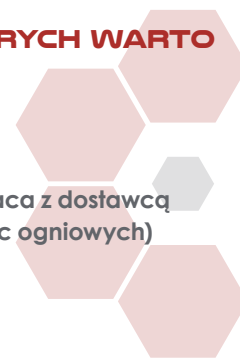


Na miejscu pracowało dwóch przeszkolonych techników z lokalnej firmy instalatorskiej posiadającej certyfikat CTE BV, którzy przeprowadzili naprawę i nadzorowali cały proces. To rozwiązanie inżynierskie nie tylko pozwoliło firmie Unipetrol zaoszczędzić sporo pieniędzy, ale także podniosło poziom bezpieczeństwa infrastruktury.

Ten udany projekt zaowocował kolejnymi zapytaniami ofertowymi na inne projekty.

POWODY, DLA KTÓRYCH WARTO WYBRAĆ CTE BV:

- Szybkie rozwiązanie
- Niskie koszty ogólne
- Długoterminowa naprawa
- Długoterminowa współpraca z dostawcą
- Bezpieczeństwo (brak prac ogniowych)



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA

- **DiamondWrap®**
system epoksydowy na bazie włókien węglowych

CHCESZ DOWIEDZIEĆ SIĘ WIĘCEJ O NASZYCH ROZWIĄZANIACH? ZAPRASZAMY DO KONTAKTU Z NAMI.

+31 (0) 6 2347 6562 • contact@ctebv.eu • carbontech-composites.eu
Industrieweg 21c, 4214 KZ Vuren, The Netherlands