





Gaz-System SA является уполномоченным оператором национальной газотранспортной системы в Польше. Компания обеспечивает безопасную транспортировку природного газа высокого давления в стране и активно развивает интегрированную систему транспортировки в Европе. Поэтому она является стратегической компанией для экономики и энергетической безопасности Польши, а также важным элементом европейской газовой инфраструктуры. В своей деятельности компания уделяет большое внимание заботе об окружающей среде, руководствуясь принципами устойчивого развития. Для защиты трубопроводов Gaz-System SA обратился в компанию СТЕ ВУ для нанесения покрытия на сварочные швы с целью предотвращения утечек и, как следствие, экономического и экологического ущерба.

ОПИСАНИЕ ПРОБЛЕМЫ

Gaz-System SA использует ГНБ (горизонтальнонаправленное бурение) для защиты трубопроводов из углеродистой диаметром 1000 мм. Они искали экономичное решение, которое могло бы укрепить и защитить • Быстрое время установки (<4 часов) сварные швы. Поскольку трубопроводы • Лучшее предложение по качеству обрабатываются с помощью FBE (Fusion Bonded Ероху), было непросто найти решение, обеспечивающее достаточно СИЛЬНУЮ адгезионную способность.

У технических специалистов также возникли проблемы с поиском подходящего материала. Они попробовали часто применяемый в Польше метод с использованием старого типа 7-миллиметрового ламината из стекловолокна низкого качества, но это не дало надежного и долговечного решения. И последнее, но не менее важное: низкая наружная температура и неблагоприятная окружающая среда еще больше усложнили задачу, особенно учитывая ограниченное время отверждения.

ПРИЧИНЫ ВЫБРАТЬ CTE BV:

- Экономически эффективное защитное решение для ГНБ



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ РЕШЕНИЯ

DiamaPro™

композитное покрытие из стекловолокна

РЕШЕНИЕ

Для создания стойкого к абразивному износу покрытия сварные швы были защищены стекловолоконным композитным покрытием **DiamaProTM**. Длина покрытия 700 мм. Благодаря применению двухслойной системы было создано комплексное защитное решение. Благодаря быстрому отверждению этого материала общее время установки составило менее 4 часов.

Установка была выполнена 3 обученными техниками, работающими у квалифицированного подрядчика СТЕ ВV в Польше. Получив доступ к трубе в сложных рабочих условиях, они смогли обернуть трубопровод впечатляющим диаметром 1000 мм. Проект был выполнен без остановки производства.

Теперь компания Gaz-System SA обеспечила долгосрочную защиту покрытия сварного шва резиновыми термоусадочными муфтами - результат, которого ожидал заказчик.

ХОТИТЕ УЗНАТЬ БОЛЬШЕ О НАШИХ РЕШЕНИЯХ? ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ.