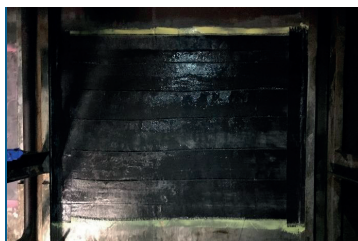


РЕМОНТ ВМЯТИН НА ПОДЗЕМНОМ ТРУБОПРОВОДЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



Tata Steel - один из самых географически диверсифицированных производителей стали в мире, осуществляющий свою деятельность и коммерческое присутствие по всему миру. Это одна из ведущих компаний по производству стали в мире с годовой производительностью сырой стали 34 миллиона тонн в год. На их голландском заводе в резервуарах охлаждающей воды наблюдалось разрушение стальных стенок. Требовался ремонт и превентивная защита от коррозии. Благодаря предыдущему успешному сотрудничеству компания обратилась к CTE BV, чтобы найти решение.

ОПИСАНИЕ ПРОБЛЕМЫ

Охлаждающая вода является важной частью процесса производства стали. Без надлежащего охлаждения установка может остановиться. Затраты на это огромные. Сквозная коррозия может повлиять на целостность резервуара. Резервуар для хранения из углеродистой стали содержит охлаждающую воду с углеводородами. Из-за коррозии стенки резервуара показали общую деградацию. Чтобы предотвратить незапланированную остановку завода, требовалось быстрое и комплексное решение. Однако, в силу сложившихся обстоятельств, проведение горячих работ было запрещено. Ограниченное пространство для работы сделало проект особенно сложным.

Поскольку это резервуар для хранения, давление в нем низкое, но температура может достигать 70 градусов C. Очистка и обезжиривание стенок - сложная, но необходимая задача.

РЕШЕНИЕ

Ремонт был запланирован во время планового, регулярного отключения, чтобы предотвратить любые нарушения бизнес-процесса. Сначала поверхность была подготовлена путем обезжиривания и придания шероховатости стене. Затем была нанесена шпаклевка **Steel Putty Stick**, чтобы выровнять поверхность и позволить стене принять стальные пластины поверх корродированных участков. Эти 2-миллиметровые стальные пластины были прикреплены к стене сильными магнитами, чтобы удерживать их на месте, и оказывали давление на них в течение 10 часов подряд. Стандартная шпаклевка использовалась для создания плавного перехода между пластиной и стеной.

Благодаря нанесению грунтовки **DiamondWrap®HP™** и ткани из углеродного волокна, пропитанной **WetOut**, ремонт был завершен аккуратно и эффективно. Последним шагом стало тестирование отверждения композита в соответствии со стандартом. Средний показатель по Шору D, равный 82, удовлетворил техников и клиента. Ремонт был выполнен тремя обученными техниками из компании HSOS Industrial Services, партнера CTE BV. Им потребовалось несколько дней, в общей сложности 163 часа, на покрытие 43 квадратных метров. Масштабная задача, но с гораздо меньшими затратами по сравнению с незапланированным отключением. **Благодаря успешному проекту компания Tata Steel решила предложить компании CTE BV проект по ремонту большого количества резервуаров.**

ПРИЧИНЫ ВЫБРАТЬ СТЕ BV:

- Предлагаемое решение с важными мерами безопасности
- Низкие затраты
- Полная установка в короткие сроки
- Существующие отношения и доверие к опыту
- Полная поддержка проекта

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ РЕШЕНИЯ

- Система на основе эпоксидной смолы из углеродного волокна **DiamondWrap®HP™**
- Стальная шпатлевка

ХОТИТЕ УЗНАТЬ БОЛЬШЕ О НАШИХ РЕШЕНИЯХ? ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ.

+31 (0) 6 2347 6562 • contact@ctebv.eu • carbontech-composites.eu
Industrieweg 21c, 4214 KZ Vuren, The Netherlands

CS-003-RU