

РЕМОНТ ВМЯТИН НА ПОДЗЕМНОМ ТРУБОПРОВОДЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ



Нефтеперерабатывающий завод Unipetrol в чешском городе Литвинов является важной частью чешской промышленности. Это единственный переработчик сырой нефти в Чешской Республике, один из крупнейших производителей пластмасс и владелец крупнейшей сети заправочных станций Benzina. Нефтеперерабатывающий завод в Литвинове с 2005 года входит в состав нефтеперерабатывающей и нефтехимической группы ORLEN Group, крупного оператора в Центральной и Восточной Европе (Польша, Чехия, Литва). Из-за внутренней коррозии нескольких тройников на трубопроводе потребовался ремонт и армирование, и компания СТЕ BV предложила быстрое и долгосрочное решение.



ОПИСАНИЕ ПРОБЛЕМЫ

Специалисты Unipetrol обнаружили коррозию на трех тройниках, соединяющих 6-дюймовый магистральный трубопровод с 4-дюймовыми ответвлениями из углеродистой стали. У него рабочее давление 9 бар, и они располагались на высоте 2 метра от пола. Сильная внутренняя коррозия в •Ценные отношения некоторых точках была близка к 100%. Повреждение •Безопасность (отсутствие горячих работ) было связано со сварным швом патрубка. В одном из тройниковых соединений, поэтому ремонт был необходим немедленно.

Ремонт необходимо было провести быстро, чтобы остановить дальней шее повреждение и предотвратить необходимость временной, незапланированной остановки транспортных трубопроводов. обошлось бы в миллионы долларов. Поэтому быстрая доставка материалов и надежное, долгосрочное решение имели решающее значение.

ПРИЧИНЫ ВЫБРАТЬ CTE BV:

- Быстрое решение
- Общие затраты
- Долгосрочное улучшение



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ РЕШЕНИЯ

• DiamondWrap®

система на основе эпоксидной смолы с **УГЛЕРОДНЫМ ВОЛОКНОМ**



РЕШЕНИЕ

После установления связи с СТЕ ВУ все было приведено в действие, чтобы выполнить работу в кратчайшие сроки. Во-первых, трубопроводы необходимо было подвергнуть пескоструйной очистке и подготовить к ремонту с использованием углеродного волокна DiamondWrap®. Собранные комплекты для ремонта тройников были отправлены и применены после пескоструйной обработки. После отверждения трубопровод был полностью отремонтирован и армирован. Работа была выполнена в течение одного рабочего дня, без сбоев в процессе транспортировки. Весь процесс от обнаружения проблемы, подачи первого запроса до заказа решения и завершения ремонта занял в общей сложности менее четырех дней.

На объекте находились два обученных технических специалиста из местной монтажной организации, одобренной СТЕ BV, которые выполнили ремонт и контролировали весь процесс. Это инженерное решение не только сэкономило Unipetrol много денег, но и повысило уровень безопасности инфраструктуры.

Благодаря этому успешному проекту были получены дальнейшие запросы на другие проекты.

ХОТИТЕ УЗНАТЬ БОЛЬШЕ О НАШИХ РЕШЕНИЯХ? ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ.