

ПРОАКТИВНИЙ ЗАХИСТ ВІД КОРОЗІЇ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ З ВУГЛЕЦЕВОЇ СТАЛІ



Tata Steel є одним із найбільш географічно диверсифікованих виробників сталі у світі з операційною та комерційною присутністю по всьому світу. Вона є однією з провідних сталеливарних компаній у світі з річною потужністю сирової сталі 34 мільйони тонн на рік. На голландському заводі резервуари для охолоджувальної води показали деградацію сталевих стінок. Необхідний ремонт і профілактичний захист від корозії. Завдяки успішній попередній співпраці компанія звернулася до CTE BV, щоб знайти рішення.

ОПИС ПРОБЛЕМИ

Охолоджуюча вода є важливою частиною процесу виготовлення сталі. Без належного охолодження завод може зупинитися. Витрати на це величезні. Наскрізна корозія може вплинути на цілісність резервуара для зберігання.

Резервуар для зберігання з вуглецевої сталі містить охолоджуючу воду з вуглеводнями. Внаслідок корозії стіни показали загальну деградацію. Щоб запобігти необхідності незапланованої зупинки заводу, потрібне було швидке та комплексне рішення. Однак через обставини гарячі роботи не дозволили. Обмежений простір для роботи зробив проект особливо складним.

Оскільки це резервуар для зберігання, тиск низький, але температура може досягати 70 градусів по Цельсию. Очищення та знежирення стінок є складним, але необхідним завданням.



РІШЕННЯ

Ремонт був запланований у час планового, регулярного відключення, щоб запобігти будь-яким порушенням бізнес-процесу. Спочатку поверхня була підготовлена шляхом знежирення та надання їй шорсткості. Потім було застосовано сталеву шпаклівку **Steel Putty Stick**, щоб вирівняти поверхню та дозволити стіні прийняти сталеві пластини поверх корозійних ділянок. Ці 2-міліметрові сталеві пластини трималися на стіні сильними магнітами, щоб утримувати їх на місці, і тиснули на них протягом 10 годин поспіль. Для створення плавного переходу між плитою та стіною використовувалася стандартна шпаклівка.

Завдяки нанесенню ґрунтовки **DiamondWrap®HP™ Primer** і тканини з вуглецевого волокна, просоченої **WetOut**, ремонт було акуратно та ефективно завершено. Останнім етапом було випробування твердіння композиту за стандартом. Середнє значення Shore D 82 задовольнило спеціалістів і клієнта. Ремонт проводився трьома навченими техніками компанії HSOS Industrial Services, партнера CTE BV. Це зайняло кілька днів, загалом 163 години, охопивши 43 квадратних метри. Масштабне завдання, але з набагато нижчими витратами порівняно з незапланованим відключенням.

Завдяки успішному проекту Tata Steel вирішила запропонувати компанії CTE BV проект ремонту додаткових резервуарів.

ПРИЧИНИ ВИБРАТИ СТЕ BV:

- Здатність запропонувати рішення з важливими заходами безпеки;
- Збереження низьких витрат;
- Повний монтаж за короткий час;
- Існуючі стосунки та довіра до експертів
- Повний супровід проекту

ЗАСТОСОВАНІ РІШЕННЯ

- **DiamondWrap®HP™**
система на основі епоксидної смоли з вуглецевого волокна
- Сталева шпаклівка

БАЖАЄТЕ БІЛЬШЕ ДІЗНАТИСЯ ПРО НАШІ РІШЕННЯ? БУДЬ ЛАСКА, ЗВЕРТАЙТЕСЯ ДО НАС.

+31 (0) 6 2347 6562 • contact@ctebv.eu • carbontech-composites.eu
Industrieweg 21c, 4214 KZ Vuren, The Netherlands