

УСУНЕННЯ ВИТОКІВ І АРМУВАННЯ ТРУБОПРОВОДУ В МІСЦІ ЗВАРЮВАННЯ

Компанія СТЕ BV працює на щоденній основі у тісній співпраці з місцевими підрядниками з будівництва трубопроводів, що розташовані у різних країнах. Ці компанії займаються щоденним обслуговуванням трубопроводів для транспортування природного газу та сирової нафти у різних країнах Європи. У цьому випадку місцевий підрядник в одній із країн Східної Європи залучив компанію СТЕ BV у зв'язку з витоком у трубопроводі сирової нафти на резервуарному парку, який вимагав термінового ремонту. Ремонт був поєднаний із подальшим посиленням ділянки трубопроводу для продовження терміну його експлуатації.

ОПИС ПРОБЛЕМИ

Пошкодження нафтопроводу знаходилося на території, зайнятій резервуарним парком. Трубопровід із вуглецевої сталі має діаметр DN700 мм і працює при робочому тиску 16 бар. Витік був виявлений у положенні "6 годин", на зварному з'єднанні на коліні із зменшенням діаметра з 700 мм до 500 мм. Витік був викликаний неправильно виконаним зварним швом.

Наш місцевий підрядник має величезний досвід проведення ремонту композитними матеріалами. Оператор трубопроводу поінформував компанію про витік і попросив провести швидкий ремонт, який не лише забезпечить короткострокове усунення витіку, а й зміцнить трубопровід, продовживши термін його служби.

ПРИЧИНИ ВИБРАТИ СТЕ BV:

- Швидка доставка
- Місцева підтримка
- Досвід
- Цінні стосунки
- Довгострокове покращення

ЗАСТОСОВАНІ РІШЕННЯ

- RevoWrap110 Композитна система

РІШЕННЯ

Після звернення до компанії СТЕ BV команда інженерів розробила ефективне рішення та запропонувала підряднику. Оскільки композитні ремонтні матеріали неможливо встановити безпосередньо на трубу, що протікає, потрібні були деякі додаткові рішення. Витоки необхідно механічно зупинити спеціальними муфтами або ущільнювальними стрічками (залежно від ситуації; обидва доступні в СТЕ BV). У цьому випадку для зупинки витіку була використана сталева муфта **Carbon Clamp**. Після ретельної перевірки, що витік був повністю зупинений, трубопровід підготували до подальшої обробки шляхом піскоструминної обробки поверхні. Після цього було проведено подальший ремонт, який складався з чотирьох шарів вуглецевого волокна, нанесеного на довжину 600 мм з центром над місцем витіку. Епоксидну шпаклівку використовували для згладжування країв сталеві муфти.

Завдяки швидкому реагуванню місцевої компанії, відповідальної за технічне обслуговування резервуарного парку і поетапному ремонту, відповідно до **ISO 24817** витік було зупинено, а термін служби трубопроводу DN700 мм подовжено на 20 років. Ремонтні матеріали були доставлені протягом 48 годин після замовлення, інженер/наглядач від компанії СТЕ BV був присутній на місці ремонту, щоб наглядати за ремонтом і здійснювати контроль якості процесу.

Завдяки прийнятому рішенню був проведений ремонт, що забезпечив довготривалу експлуатацію та високу окупність інвестицій.

БАЖАЄТЕ БІЛЬШЕ ДІЗНАТИСЯ ПРО НАШІ РІШЕННЯ? БУДЬ ЛАСКА, ЗВЕРТАЙТЕСЯ ДО НАС.

+31 (0) 6 2347 6562 • contact@ctebv.eu • carbontech-composites.eu
 Industrieweg 21c-d, 4214 KZ Vuren, The Netherlands